Y311型条粗条干均匀度机

操作规程

１．旋转描笔杆上的调节螺钉，校正描笔尖前后的位置，使其与记录纸接触，但不压紧，使描绘灵活，笔尖也不易磨损。

２．把调节齿轮和旋转圆盘都放在０的位置，笔尖指在试验纸中部。

３．引出试验棉条(或粗纱)的前端，用手捻成尖头，穿过喇叭口。

４．开动马达，待棉条（或粗纱）有100mm至200mm通过后，关闭马达。

５．使调节齿杆与小齿轮脱离，当笔尖停留在试验纸中点附近，且调节齿杆与小齿轮啮合时，记下调节齿杆所指刻度。

６．转动旋转圆盘，当笔尖停留在试验纸中点时，记下旋转圆盘所指刻度。

７．调节齿杆及旋转圆盘所指刻度即为试样0点厚度。

８．取下记录纸分析结果。

９．要特别注意每天使用前各油孔加锭子油一次。