YG(B)541D-Ⅰ型全自动织物折皱弹性仪

操作规程

1.接通电源，按下操作面板中的电源键，仪器自动进行自检一次。

2.检查重锤、翻板、小车是否在初始位置，否则要按照一定步骤予以调节。

3.移去透明挡风罩，将翻板按顺序水平翻转，由电磁铁吸住。

4.将预先准备好的第一批试样依正面对折法，（5经，5纬）按顺序装夹在翻板上。

5.按操作面板中的工作键，立即用左手握持夹样刀放至夹有试样的翻板红色标记线边缘，右手将试样回转翼翻转，其折痕由夹样刀右边为界。

6.确定折痕位置准确无误后，抽出夹样刀，又将夹样刀轻轻地压在回复翼上面，不使回复翼移动，然后松开右手，取出有机板放在试样上，使有机板中的压力面对正试验受压面15×18mm待重锤下落加压。

7.依5、6步骤，将10个工作位上的试样顺序压好后，盖上透明挡风罩，仪器会自动进行对各工位试验测试工作。

8．一批试验测试完后，小车回到初始位置。可重新开始第二批，第三批样品测试。

9.全部试验测试完成后，关闭仪器，把重锤装入配件箱中，关闭电源。