LFY-1织物折痕恢复性测定仪

操作规程

1．按国家标准中所规定的取样方法准备好试样。

2．将仪器放置在水平工作台上，接通220V单相交流电源，打开电源开关，电源指示灯亮，仪器处于等待工作状态。

3．依次将六个试样，沿其长度方向两端对齐折叠，然后用宽口镊夹住（夹住位置从布端算起不超过5mm），移至试样加压装置的试样托板上，使试样正确定位，然后轻轻放下重锤，随即按下第一位启动按钮，第一位加压指示灯亮，测试开始。

4．试验人员根据自己的工作效率，安排间隔，进行其它工位试样测试。按步骤3逐位开始测试。

5．第一工位急弹指示灯亮后（第一工位加压已5min），此时迅速平稳地卸下重锤，用镊子将试样直接移至折痕回复角测量装置弹簧夹下，试样的一翼被夹持，另一翼自由悬垂，连续调整刻度盘使悬垂下来的自由翼始终保持垂直状态（与红色标志线重合），待15秒钟后，缓弹指示灯亮，读出折痕回复角，即急弹回复角，并记录。按此步骤顺序测试第二至第六工位。

6．读出六个工位急弹回复角后，继续调节刻度盘，使试样自由翼始终保持垂直（与红色刻度线重合），待第一工位指示灯全部熄灭时，再次读出回复角即缓弹回复角。按此步骤顺序测试第二至第六工位。

7．按一下清零按钮，准备下一组测定。

8．待全部试验结束时，关掉电源，拔下电源插头。